

# CPS SCA6~15KTL-T/EU

Inversor de strings

Alto rendimiento de todo el ciclo de vida



## Baja inversión

Los productos de la serie de inversores trifásicos proporcionan la configuración estándar del interruptor de CC, la comunicación opcional 4G/Wi-Fi/RS485, que puede coincidir con los requisitos de los diferentes clientes, soporta el 10% de sobrecarga nominal que puede disminuir eficientemente la inversión inicial del sistema..

## Grandes beneficios

Los inversores de cadena trifásicos pueden proporcionar un 98,0% de eficiencia máxima, un 97,4% de eficiencia Euro, un 99,5% de eficiencia MPPT, un diseño de topología sin ventilador y opciones de dispositivos conocidos internacionalmente, que pueden garantizar los beneficios de todo el ciclo de vida.

## Garantía de mantenimiento

El inversor String puede soportar la monitorización remota, el diagnóstico de fallos y la actualización del software, el servicio postventa 7\*24H puede garantizar el mantenimiento de todo el ciclo de vida.

Nombre del modelo	CPS SCA6KTL-T/ EU▲	CPS SCA8KTL-T/ EU	CPSSCA10KTL-T/ EU▲	CPSSCA12KTL-T/ EU	CPS SCA15KTL-T/ EU▲
<b>Entrada CC</b>					
Entrada CC	1000Vdc				
Rango de tensión MPPT (carga completa)	300 - 800Vdc	380 - 800Vdc	470 - 800Vdc	380 - 800Vdc	470 - 800Vdc
Tensión de arranque	200Vdc				
Tensión nominal de CC	620Vdc				
Número de MPPT	2				
Número de conjuntos de conexión de CC por MPPT	1 / 1		2 / 1		
Máx. Corriente continua	13A/13A		26A / 13A		
Máx. Corriente para el conector de entrada	15A				
Tipo de desconexión DC	Interruptor integrado				
<b>Salida de CA</b>					
Potencia nominal de CA	6000W	8000W	10000W	12000W	15000W
Max. Potencia AC	6600VA	8800VA	11000VA	13200VA	16500VA
Tensión nominal de CA	380V,400V				
Rango de tensión nominal de CA	277- 510V				
Tipo de conexión a la red	3Φ / N / PE				
Máx. Corriente alterna	10A	13A	16A	19A	23A
Frecuencia de la red	50/60Hz				
Gama de frecuencias de la red	45-55/55-65Hz				
Factor de potencia (cosφ)	±0.8 (ajustable)				
Corriente THD	< 3%				
Tipo de desconexión de CA	-				
<b>Datos del sistema</b>					
Topología	Sin transformador				
Max. Eficiencia	98.0%	98.0%	98.1%	98.2%	98.2%
Eficiencia Europea	97.6%	97.7%	97.8%	97.8%	97.8%
Consumo en espera/noche	<25W/1W				
<b>Datos medioambientales</b>					
Protección contra la entrada	IP65				
Método de refrigeración	Convección natural				
Temperatura de funcionamiento	-25°C to +60°C				
Humedad ambiental	0 - 100%				
Altitud	4000m				
<b>Visualización y comunicación</b>					
Display	LED + APP (Bluetooth)				
Comunicación	RS485(Standard) / Wi-Fi & 4G (Opcional )				
<b>Datos mecánicos</b>					
Dimensiones (Ancho*Alto*Fondo)	380 * 480 * 176mm				
Peso	18.9kg		21.8kg		
<b>Seguridad</b>					
Certificados	EN 61000-6,EN/IEC 62109,IEC 61727,IEC 62116,IEC 60068,IEC 61683 EN 50549,CEI 0-21,RD 1699				

Inversor